

30049_A7F4_11.7/11.7m_15kn_MS
Oct 24, 2016



Aker Arctic Technology (AAT) разработан арктический танкер для перевозки стабильного газового конденсата с месторождения природного газа Ямал СПГ в российской Арктике его потребителям в Европе и Азии. Танкер ледового класса использует принцип двойного действия, запатентованный AAT под маркой DAS тм, и способен работать самостоятельно в ровном льду толщиной до 1,8 м.

Газовый конденсат представляет собой смесь легких гидрокарбонатов малой плотности, выделяемых из природного газа перед процессом сжижения. В проекте Ямал СПГ этот ценный побочный продукт вывозится круглогодично из порта Сабетта, где ледовые условия могут быть весьма сложными, а температура в условиях полярной ночи может опускаться до -50°C . Поскольку выход газового конденсата со

временем снижается, судно может быть использовано также как танкер-продуктовоз. В особо сложных условиях Aker ARC212 разрушает лед, двигаясь кормой вперед, без ледокольного сопровождения. Данный принцип уже успешно используется на челночных танкерах, вывозящих нефть с терминала Варандей и платформы Приразломная. Он также применен на СПГвозах в проекте Ямал СПГ.

На судне дизель-электрическая установка с двумя поворотными движительными устройствами. Танкер способен разрушать лед толщиной до 1,8 м непрерывным ходом кормой вперед. В легких ледовых условиях может двигаться носом вперед. Форма корпуса и умеренный ледокольный нос обеспечивают экономичную эксплуатационную скорость 13 узлов в открытой воде. Танкер способен перевозить около 57 тыс. куб.м. газового конденсата или

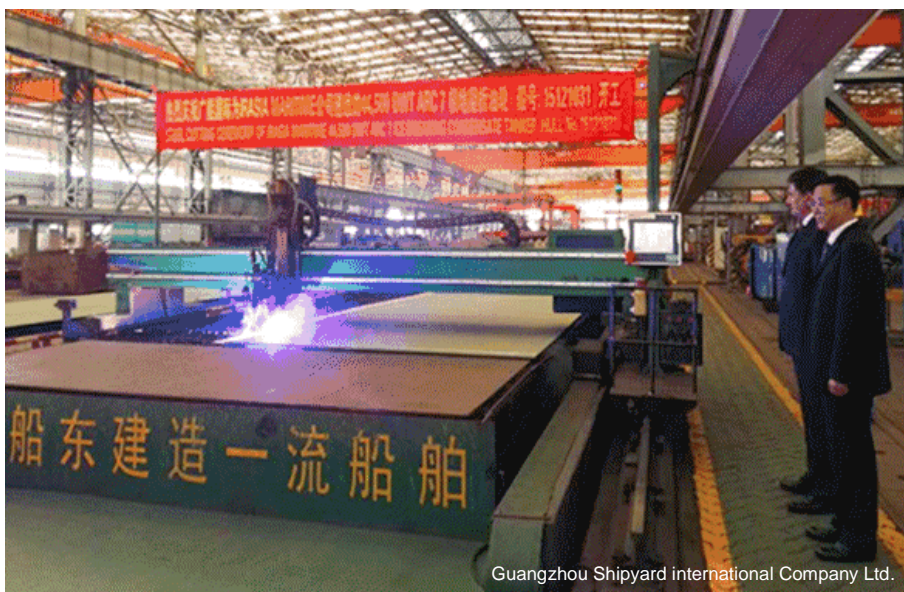
нефтепродуктов, до 5 различных видов одновременно. Все оборудование и системы способны к работе при температуре -50°C . Низкие температуры также учтены в общепроектных решениях в обеспечении максимального комфорта для экипажа в экстремальных климатических условиях.

Уже более 10-летия принцип двойного действия (DAS тм) позволяет судам работать независимо даже в самой сложной ледовой обстановке российской Арктики. При разработке танкера в основу положен опыт AAT, накопленный в процессе создания других успешных проектов, а также результаты текущих программ исследований в области ледокольных технологий. Все это образует прочную основу для будущих проектов, в которых потребуются надежные и безопасные транспортные системы круглогодичного цикла.

Международная верфь Гуанчжоу (GSI) строит арктический танкер для газового конденсата по проекту ААТ

После разработки принципиального проекта для газового конденсата ААТ и GSI подписали договор на техническое проектирование и лицензионное соглашение в обеспечение постройки судна на верфи GSI. Ранее верфью на основе принципиального и технического проектов ААТ были построены два арктических судна ледовым классом РС3 для перевозки крупногабаритных модулей.

На верфи GSI 21.11.16 прошла церемония резки стали для постройки танкера. Поставка судна запланирована в 2018.



Главные размерения и характеристики:

Длина наибольшая	214 м	Ледовый класс	PMPC Arc 7 (эквивалент РС3)
Ширина	34 м		
Осадка проектная	11,7 м		
Осадка ледовая	12,0 м	Классификация двойная	Российский морской регистр судоходства, Бюро Веритас
Осадка максимальная	12,9 м		
Дедвейт	43400 т (газовый конденсат), 49700 т (нефтепродукты)		
Вместимость грузовых и слоптанков	около 57000 кубм		
Главные генераторные агрегаты	2x Wartsila 12V32 2x Wartsila 16V32 31,4 мВт (суммарно)		
Движительные устройства	2x 11 мВт ABB Azipod		
Ледопроеходимость	1,5 м (носом), 1,8 м (кормой)		
Эксплуатационная скорость	13 узлов		

Aker Arctic Technology Inc
 Merenkulkijankatu 6
 FI- 00980 HELSINKI,
 Finland
 Tel.: +358 10 323 6300
 Fax: +358 10 323 6400
 info@akerarctic.fi
 www.akerarctic.fi